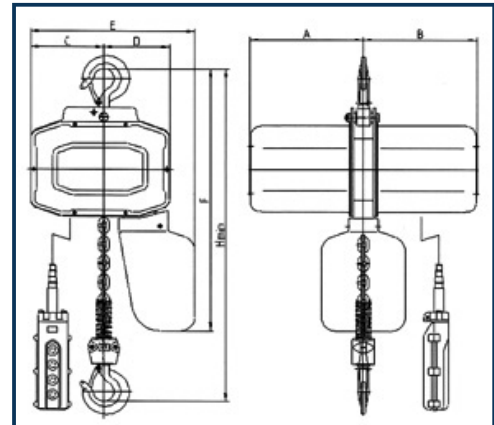


Aparejo Eléctrico a Cadena



- Eficiente ahorro de energía del motor, sistema de frenos de asbesto libre.
- Equipado con pestillos de seguridad en los ganchos superior e inferior.
- La suspensión de acero y los ganchos de la carga son sometidos a tratamiento térmico y son resistentes a fracturas. En caso de sobrecarga o de abuso peligroso, el gancho no fractura sino rendirá lentamente.
- Dispositivos instalados en ambos extremos. El interruptor de encendido se apaga automáticamente para evitar que la cadena de carga se agote.
- Con ganchos para colgar de carro de traslación manual a eléctrico.
- El freno de seguridad previene accidentes en caso de mal uso.
- Elevación 3 m, 2,5 m de cable de comando.
- Botonera de comando con bajo voltaje.
- Diseño compacto, liviano y de bajo peso.
- Protección de la sobrecarga y protección térmica.
- 220-440V, 50 Hz, trifásico.



MODELO		EHC-005	EHC-010	EHC-020	EHC-030	EHC-030D	EHC-030D
CAPACIDAD	ton	0,5	1,0	2,0	3,0	3,0	5,0
ELEVACIÓN	m	3	3	3	3	3	3
VELOCIDAD	m/min	7/2,33	7/2,33	3,5/1,17	4/1,33	4/1,33	2,6/0,96
POTENCIA	kw	0,8/0,27	1,60/0,53	1,60/0,53	3,0/1,0	3,0/1,0	3,0/1,0
ALIMENTACIÓN		1-3 Phase, 50,60HZ. 220/380/440V					
RÉGIMEN DE TRABAJO		40%					
CADENA DE CARGA		7,1x21(1)	7,1x21(1)	7,1x21(1)	7,1x21(1)	9x21(2)	9x21(3)
PRUEBA DE CARGA	KN	6,25	12,5	25	37,5	37,5	52,5
LARGO DE CABLE	m	25	25	25	25	25	25
ADICIONALP/METRO DE ALZADA	Kg	1,1	1,1	2,2	3,3	3,5	5,5
H MIN	mm	500	520	630	710	830	850
DIMENSIONES (mm)	A	245	245	245	245	255	295
	B	245	245	245	245	255	255
	C	158	158	124	124	127	127
	D	142	142	142	176	205	205
	E	350	350	350	350	393	393
	F	600	600	610	620	738	738
PESO	Kg	50	55	60	65	78	85